FESTÉKIPARI
KUTATÓ KFT.

1108 Budapest, Venyige u. 3. | 1479 Budapest, Pf.: 36 | fki@festekkutato.hu
Telefon: +36 1 432-8831 | Fax: +36 1 432-8830 | www.festekkutato.hu

MŰSZAKI ADATLAP

Heat

Levegőn száradó rendkívül nagy testanyag-tartalmú, szerves oldószert tartalmazó, szilikongyanta kötőanyagú kandallófesték.

Választék:	színkatalógus szerint
Alkalmazási terület:	Tartósan magas hőhatásnak kitett fémfelületek (kazánok, kandallók, kipufogók, füstcsövek, hőtechnikai szerelvények, stb.) esztétikus bevonására alkalmas környezetkímélő, rendkívül nagy testanyag-tartalmú festék.
Külső:	pigmentálástól függő színű homogén eloszlású szuszpenzió
Nem illó anyagtartalom: (180°C/30 perc):	min. 55 m/m%
Kifolyási idő (DIN4, 23°C):	min. 45 s
Sűrűség (23°C):	kb. 1,2 g/cm^3
Tárolási garanciális idő:	+5°C és +25°C között tárolva, eredeti lezárt csomagolásában a gyártástól számított 6 hónap.

ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK, FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK:

Festendő felület:	Hidegen, ill. melegen hengerelt acél, öntöttvas
Felület előkészítés:	A festendő felület legyen por-, zsír-, olajmaradványoktól és az oxidrétegtől mentes (tisztasági fokozat Sa 2½ az MSZ EN ISO 8501-1:2008 szabvány szerint). A termék tapadását fokozza a festendő felület szemcseszórással történő érdesítése.
Felhordási mód:	Hagyományos kis-, nagynyomású és HVLP szórással, elektrosztatikus módon. A hagyományos levegős szórás esetén 1,3-1,5 mm dűzninyílás használata célszerű.
Száradási idő:	15-25 µm száraz rétegvastagság esetén, 50% relatív páratartalom mellett fogásbiztos: 60 perc / 20°C A bevonat 20°C-on 60 perc alatt csak fizikailag szárad, optimális ellenállóképességét 200°C-on 30 perc alatt éri el. Amennyiben a festékréteget javítás céljából át kívánják szórni, fokozottan

1108 Budapest, Venyige u. 3. 1479 Budapest, Pf.: 36 fki@festekkutato.hu
Telefon: +36 1 432-8831 Fax: +36 1 432-8830 www.festekkutato.hu

	ügyeljenek arra, hogy a beégetés minimum 200°C-on történjen. Magasabb hőigénybevételnek ezt követően ajánlott kitenni, egyenletes felfűtési módot alkalmazva.
Ajánlott rétegvastagság:	60-80 µm nedves / 15-25 µm száraz
Tapadás:	0 fokozat (szemcseszórt acéllemezen)
Hőállóság:	pigmentálástól függően 250- 500°C (enyhe mattulás lehetséges)
Kiadósság:	6-8 m^2/kg 25 µm száraz rétegvastagság esetén
Hígítás:	nem szükséges
Eszközök tisztítása:	Munkaeszközök, festékkel szennyezett felületek tisztítása szerves oldószerrel (pl. aromás hígító, nitro hígító) lehetséges.
Tárolás:	+5°C és +25°C között lezárt edényben
Tűzvédelmi előírás:	II. tűzveszélyességi fokozatba tartozik.
Egészségre káros anyagtartalom:	ld. a biztonsági adatlapokon

A műszaki adatlapon közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoltuk. Azonban mindez nem pótolja a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Ilyen értelemben gyártmányismertetőnk tájékoztató jellegűnek tekintendő.