

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1234/2019 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

**Festékipari Kutató-Fejlesztő és Vállalkozó Kft.
QUALILAKK Vizsgáló Laboratórium
1108 Budapest, Venyige u. 3.**

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2018

3) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2019. március 21.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2024. március 21.**

4) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditálandó területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Pigmentek és töltőanyagok	szitamaradék m/m% legkisebb szitaméret: 56 µm szitamaradék tömegmérése mérési bizonytalanság: ±5 m/m%	MSZ EN ISO 787-7:2010
	olajfelvevő képesség meghatározása, térfogatmérés ml olaj/100g minta mérési bizonytalanság: ±1 ml	MSZ ISO 787-5:1994
Festékek és lakkok	felhasználhatósági időtartam viszkozitásmérés megengedett eltérés: ± 5% rel.	MSZ EN ISO 9514:2005
	hígíthatóság v/v%	MSZ 9650-7:1998
	területi fok szemrevételezés mérési tartomány: 0 – 10 területi fok megengedett eltérés: ±1 fokozat	MSZ 9650-18:1979

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Festékek és lakkok	megfolyási fok szemrevételezés mérési tartomány: 1 – 10 megfolyási fok megengedett eltérés: ± 1 fokozat	MSZ 9650-23:1978
	kifolyási idő időmérés ismételhetőség: ± 3 s	MSZ EN ISO 2431:2012 DIN 53211:1987
	viszkózitás rotációs viszkoziméterrel viszkózitás mérés mérési tartomány: 50–10 ⁶ mPas megengedett eltérés: $\pm 5\%$ rel.	MSZ EN ISO 3219:2000
	viszkózitás Brookfield viszkoziméterrel viszkózitásmérés mérési tartomány: 10–10 ⁶ mPas megengedett eltérés: $\pm 5\%$ rel.	MSZ ISO 2555:1991
	fedőképesség, kiadósság szemrevételezés, tömegmérés, mérési bizonytalanság: $\pm 0,1$ g vastagságmérés, mérési módszer pontossága: 5 μ m Y színkoordináta mérése	MSZ 9650-22:1989
	fedőképesség (kontrasztarány mérés) szemrevételezés, tömegmérés, mérési bizonytalanság: $\pm 0,1$ g vastagságmérés, mérési módszer pontossága: 5 μ m Y színkoordináta mérése	MSZ EN ISO 6504-3:2007
	sűrűség tömegmérés, számítás ismételhetőség: 0,005 g/cm ³	MSZ EN ISO 2811-1:2016
	illó és nemilló anyag tartalom tömegmérés ismételhetőség: ± 2 m/m%	MSZ EN ISO 3251:2009
	térfogatos nemilló anyag tartalom tömegmérés ismételhetőség: ± 5 v/v%	MSZ EN ISO 3233-1:2013

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Festékek és lakkok	lobbanáspont Abel-Pensky készüléssel hőmérsékletmérés mérési tartomány: 5 – 110°C ismételhetőség: ±1°C	MSZ 9650-26:1982 (visszavont szabvány)
	pigment-kötőanyag arány tömegmérés ismételhetőség: ±5 m/m%	MSZ 9650-8:1983 (visszavont szabvány)
	száradásvizsgálat Bandow-Wolff módszerrel szemrevételezés, időmérés mérési bizonytalanság: ± 1 perc	MSZ EN ISO 9117-5:2013
	száradásvizsgálat: felületi száradás fogásbiztos állapot átszáradás szemrevételezés, időmérés mérési bizonytalanság: ± 1 perc	MSZ EN ISO 9117-3:2010 MSZ EN ISO 9117-6:2013 MSZ EN ISO 9117-1:2009
	átvonhatóság szemrevételezés	MSZ 9650-24:1979
	nedves rétegvastagság mérése mérési tartomány: 10–1500 µm vastagságmérés mérési bizonytalanság:±5%	MSZ EN ISO 2808:2007
	szerves illó vegyületek (VOC) meghatározása számítással ismételhetőség: ± 5 rel.%	MSZ EN ISO 11890-1:2008
	festékek illó anyag tartalma (VOC) szárítás, tömegmérés ismételhetőség: ± 2 rel.%	ASTM D 2369:2004
Festékbevonatok és bevonatrendszerek	száraz rétegvastagság mérési tartomány: 2 – 1500 µm vastagságmérés roncsolásmentes módszer: mérési módszer pontossága:±2µm roncsolásos módszer: mérési módszer pontossága:±5µm	MSZ EN ISO 2808:2007
	tapadásvizsgálat rácsvágással szemrevételezés mérési tartomány: 0 – 5 osztály mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 2409:2013 ASTM D 3359:2002

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Festékbevonatok és bevonatrendszerek	keménység ceruzamódszerrel szemrevételezés mérési tartomány: 6B – 9H megengedett eltérés: ± 1 fokozat	MSZ 9640-2:1989 (visszavont szabvány) MSZ EN ISO 15184:2013
	keménység meghatározása rugós golyós pálcával szemrevételezés mérési tartomány: 1 – 20 N megengedett eltérés: ±1 osztásköz	MSZ 9640-41:1983
	bevonatok karcolási vizsgálata A típusú szemrevételezés	MSZ EN ISO 1518-1:2011
	keménység meghatározása ingás módszerrel időmérés ismételhetőség: ± 3s	MSZ EN ISO 1522:2007
	keménység Buchholz módszerrel hosszúságmérés mérési tartomány: 0,1 – 2 mm mérési bizonytalanság: ± 0,1 mm	MSZ EN ISO 2815:2003
	tapadásvizsgálat merőleges leszakítással erőmérés mérési tartomány: 1 – 25 MPa mérési bizonytalanság: ± 1% rel.	MSZ EN ISO 4624:2016
	kopásállóság Taber-Abreser készülékkel (koptató gumikorongos módszer) tömegmérés mérési bizonytalanság: ±0,001 g	MSZ EN ISO 7784-2:2006
	színmérés X,Y,Z színösszetevők megadása tristimulusos mérési tartomány: 400-1100 nm; 380-760 nm mérési geometria: C, A, D65/2°; D65/2° és °10	MSZ 9619-2:1975 MSZ EN ISO 11664-1:2011 MSZ EN ISO 11664-2:2011 MSZ EN ISO 11664-3:2013

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Festékbevonatok és bevonatrendszerek	színkoordináták a CIE L*,a*,b* színrendszerben színmérés (spektrofotometriás) mérési tartomány: 400-1100 nm; 380-760 nm mérési geometria: C, A, D65/2°; D65/2° és 10°	MSZ 9619-3.1975/1M:1978 MSZ EN ISO 11664-1:2011 MSZ EN ISO 11664-2:2011 MSZ EN ISO 11664-4:2011
	fényesség fényességmérés mérési geometria: 20°, 60°, 85° megengedett eltérés: ± 4 GU	MSZ EN ISO 2813:2015
	hajlítási rugalmasság szemrevételezés mérési tartomány: 2 – 32 mm mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 1519:2011
	mélyhúzási rugalmasság távolságmérés mérési tartomány: 1 – 20 mm mérési bizonytalanság: ± 0,1 mm	MSZ EN ISO 1520:2007
	ütésszilárdság szemrevételezés mérési tartomány: 5 – 100 cm mérési bizonytalanság: ± 5 cm	MSZ EN ISO 6272-1:2012 MSZ EN ISO 9272-2:2012
	kőfelverődés szemrevételezés	MSZ EN ISO 20567-1:2017 ASTM D 3170:2003
	tisztíthatóság, mosás- és súrolásállóság tömegmérés, számolás megengedett eltérés: ±18% rel.	MSZ EN ISO11998:2006
	vízzel hígítható falfestékek osztályozása	MSZ EN 13300:2001

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Festékbevonatok és bevonatrendszerek	átütési feszültség, pórúsosság vizsgálata feszültségmérés mérési tartomány: 1 – 12 kV mérési bizonytalanság: ±1 kV	MSZ EN ISO 29601:2011
	folyadékokkal szembeni ellenállóképesség meghatározása, víztől eltérő folyadékba merítés szemrevételezés	MSZ EN ISO 2812-1:2007
	folyadékokkal szembeni ellenállóképesség meghatározása, vízbe merítés szemrevételezés	MSZ EN ISO 2812-2:2007
	folyadékokkal szembeni ellenállóképesség meghatározása, abszorbens közeg alkalmazása szemrevételezés	MSZ EN ISO 2812-3:2013
	folyadékokkal szembeni ellenállóképesség meghatározása, vízbe merítés szemrevételezés	MSZ EN ISO 2812-4:2007
	öregedés hőigénybevétel hatására	MSZ 9640-16:1984
	fény és nedvesség együttes hatásával szembeni ellenálló képesség (Xenonlámpa) szemrevételezés, szín- és fényesség változás mérése	MSZ EN ISO 16474-1:2014 MSZ EN ISO 16474-2:2014
	fény és nedvesség együttes hatásával szembeni ellenálló képesség (Fénycsöves, UV) szemrevételezés, szín- és fényesség változás mérése	MSZ EN ISO 16474-1:2014 MSZ EN ISO 16474-3:2014
	korrózióvédő képesség vizsgálata sósköd kamrában (semleges sósköd) szemrevételezés	MSZ EN ISO 9227:2017
	nedveséggel szembeni ellenálló képesség meghatározása (folyamatos kondenzáció) szemrevételezés	MSZ EN ISO 6270-1:2018

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Festékbevonatok és bevonatrendszerek	nedveséggel szembeni ellenálló képesség meghatározása (vízkondenzációs módszer) szemrevételezés	MSZ EN ISO 6270-2:2018
	ciklikus korróziós igénybevétel szemrevételezés	MSZ EN ISO 11997-1:2018
	ciklikus korróziós igénybevétel	Volkswagen PV1210:2016
	korróziós vizsgálat értékelése: általános bevezetés és megnevezési rendszer	MSZ EN ISO 4628-1:2016
	korróziós vizsgálat értékelése: hólyagosodás, szemrvételezés mérési tartomány: 0 – 5(s5) 0 – 8 fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-2:2016 ASTM D 714:2002
	korróziós vizsgálat értékelése: rozsdásodás, szemrevételezés mérési tartomány: Ri0 – Ri5 0 – 10 fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-3:2016 ASTM D 610:2001
	korróziós vizsgálat értékelése: repedezés, szemrevételezés mérési tartomány: 0 – 5 fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-4:2016
	korróziós vizsgálat értékelése: lepattogzás, szemrevételezés mérési tartomány: 0 – 5 fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-5:2016
	korróziós vizsgálat értékelése: krétásodás, szemrevételezés mérési tartomány: 0 – 5 fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-6:2012
	korróziós vizsgálat értékelése: karc tönkremenetel mérési tartomány: 0 - 5 fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-8:2013

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Útburkolati jelek anyagai	sűrűség, kifolyási idő, száradás, nemilló anyag tartalom, fedőképesség, színkoordináták, fénysűrűségi tényező	e-Út 05.02.43:2006 4.1 fejezet (vizsgálati szabványok gyűjteménye) vonatkozó szabványok: MSZ EN ISO 2811-1:2016 MSZ EN ISO 2431:2012 MSZ EN ISO 9117-7:2009 MSZ EN ISO 3251:2009 MSZ EN ISO 2814:2006 (visszavont szabvány) MSZ 9619-3.1975/1M:1978

II. Az akkreditálandó területéhez tartozó helyszíni vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémfelületek	a felületi tisztaság értékelése; a festetlen és teljesen festékmentesített acélfelületek rozsdásodási és felületelőkészítési fokozatai szemrevételezés mérési tartomány: A,B,C,D Sa1 – A,B,C,D Sa3 fokozat A,B,C,D St1 – A,B,C,D St3 fokozat mérési bizonytalanság: ± 1 fokozat	MSZ EN ISO 8501-1:2008

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémfelületek	a felületi tisztaság értékelése; az előzőleg festett, az eredeti bevonat részleges eltávolítása utáni acélfelületek előkészítési fokozatai szemrevételezés mérési tartomány: PSa2 – PSa3 fokozat PSt2 – PSt3 fokozat PMa fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 8501-2:1997
	a felületi tisztaság értékelése; a varratok, az élek és a felületi hiányosságokkal bíró egyéb területek felületelőkészítési fokozatai szemrevételezés mérési tartomány: P1 – P3 fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 8501-3:2008
	felületi érdesség meghatározása összehasonlító eljárással szemrevételezés mérési tartomány: 1 – 4 fokozat mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 8503-1:2012 MSZ EN ISO 8503-2:2012
	felületi érdesség meghatározása tapintótűs eljárással távolságmérés mérési tartomány: 1 – 260 µm mérési bizonytalanság: ± 1 µm	MSZ EN ISO 8503-4:2012
Bevonatok, bevonatrendszerek	nedves rétegvastagság mérés vastagság mérés mérési tartomány: 10–1500 µm mérési bizonytalanság: ±5%	MSZ EN ISO 2808:2007

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Bevonatok, bevonatrendszerek	száraz rétegvastagság mérés vastagság mérés mérési tartomány: 2 – 1500 μm roncsolásmentes módszer: mérési módszer pontossága: $\pm 2 \mu\text{m}$	MSZ EN ISO 2808:2007
	színkoordináták a CIE L^*, a^*, b^* színrendszerben színmérés (spektrofotometriás) mérési tartomány: 380-760 nm mérési geometria: D65/2° és 10°	MSZ EN ISO 2813:2015
	tapadásvizsgálat rácsvágással-szemrevételezés mérési tartomány: 0 – 5 osztály mérési bizonytalanság: ± 1 fokozat	MSZ EN ISO 2409:2013
	tapadásvizsgálat merőleges leszakítással erőmérés mérési tartomány: 1 – 25 MPa mérési bizonytalanság: $\pm 1\%$	MSZ EN ISO 4624:2016
	átütési feszültség, pórusosság vizsgálata feszültségmérés mérési tartomány: 1 – 12 kV mérési bizonytalanság: ± 1 kV	MSZ EN ISO 29601:2011
	a bevonat adhéziós/kohéziós értékelése, szemrevételezés 1 rész: leszakítás vizsgálata	MSZ EN ISO 16276-1:2007
	a bevonat adhéziós/kohéziós értékelése, szemrevételezés 2 rész: rácsvágásos vizsgálat és X alakú bemetszés vizsgálata mérési tartomány: 1 – 5 fokozat mérési bizonytalanság: ± 1 fokozat	MSZ EN ISO 16276-2:2007

III. Az akkreditálandó területhez tartozó mintavételi, minta-előkészítési eljárások

Termék/anyag	Az eljárás jellege	Az eljárás azonosítója
festékek, pigmentek, töltőanyagok, oldószeresek, mintalemezek, mintadarabok	festékanyagok tárolása	MSZ 13910:1973 (visszavont szabvány)
	szabványos próbalemezek	MSZ EN ISO 1514:2005
	minták ellenőrzése és előkészítése vizsgálatokra	MSZ EN ISO 1513:2010
	kondicionálási és vizsgálati hőmérsékletek	MSZ EN 23270:1993
	irányelvek a korróziós vizsgálatokhoz használt fém próbalemezekben lévő bevonatok karcolt jeleinek elkészítéséhez	MSZ EN ISO 17872:2007

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -