



**FESTÉKIPARI**  
KUTATÓ KFT.

1108 Budapest, Venyige u. 3.  
Telefon: +36 1 432-8831

1479 Budapest, Pf.: 36  
Fax: +36 1 432-8830

@ fki@festekkutato.hu  
@ www.festekkutato.hu

## MŰSZAKI ADATLAP

### Hőálló festék

*Levegőn száradó kandallófesték*

<b>Választék:</b>	színkatalógus szerint
<b>Alkalmazási terület:</b>	Tartósan magas hőhatásnak kitett fémfelületek (kazánok, kandallók, kipufogók, füstcsövek, hőtechnikai szerelvények, stb.) esztétikus bevonására alkalmas környezetkímélő, nagy testanyag-tartalmú festék.
<b>Külső:</b>	pigmentálástól függő színű homogén eloszlású szuszpenzió
<b>Nem illó anyagtartalom: (180°C/30 perc):</b>	min. 28 m/m%
<b>Kifolyási idő (DIN4, 23°C):</b>	min. 18 s
<b>Tárolási garanciális idő:</b>	+5°C és +25°C között tárolva, eredeti lezárt csomagolásában a gyártástól számított 6 hónap.

#### **ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK, FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK:**

<b>Festendő felület:</b>	Hidegen, ill. melegen hengerelt acél, öntöttvas
<b>Felület előkészítés:</b>	A festendő felület legyen por-, zsír-, olajmaradványoktól és az oxidrétegtől mentes (tisztasági fokozat Sa 2½ az MSZ EN ISO 8501-1:2008 szabvány szerint). A termék tapadását fokozza a festendő felület szemcseszórással történő érdesítése.
<b>Felhordási mód:</b>	Hagyományos kis-, nagynyomású és HVLP szórással, elektrosztatikus módon. A hagyományos levegős szórás esetén 1,3-1,5 mm dűzninyílás és 2,5-4 bar nyomás beállítása célszerű.
<b>Száradási idő:</b>	15-25 µm száraz rétegvastagság esetén, 50% relatív páratartalom mellett <u>szerezhető</u> : 30 perc / 20°C  A bevonat 20°C-on 30 perc alatt csak fizikailag szárad, optimális ellenállóképességét 200°C-on 30 perc alatt éri el. Amennyiben a festékréteget javítás céljából át kívánják szórni, fokozottan ügyeljenek arra, hogy a beégetés minimum 200°C-on történjen.  Magasabb hőigénybevételnek ezt követően ajánlott kitenni

egyenletes felfűtési módot alkalmazva, 240-250°C-os, 2 órás beégetés után.

<b>Ajánlott rétegvastagság:</b>	90-145 µm nedves / 15-25 µm száraz
<b>Tapadás:</b>	0 fokozat (szemcseszórt acéllemezen)
<b>Hőállóság:</b>	maximum 600°C (enyhe mattulás lehetséges)
<b>Kiadósság:</b>	6,8 m <sup>2</sup> /kg 25 µm száraz rétegvastagság esetén
<b>Hígítás:</b>	nem szükséges
<b>Eszközök tisztítása:</b>	Munkaeszközök, festékekkel szennyezett felületek tisztítása szerves oldószerrel (pl. aromás hígító, nitro hígító) lehetséges.
<b>Tárolás:</b>	+5°C és +35°C között lezárt edényben
<b>Tűzvédelmi előírás:</b>	II. tűzveszélyességi fokozatba tartozik.
<b>Egészségre káros anyagtartalom:</b>	ld. a biztonsági adatlapokon

*A műszaki adatlapon közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoltuk. Azonban mindez nem pótolja a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Ilyen értelemben gyártmányismertetőnk tájékoztató jellegűnek tekintendő.*