



FESTÉKIPARI
KUTATÓ KFT.

1108 Budapest, Venyige u. 3.
Telefon: +36 1 432-8831

1479 Budapest, Pf.: 36
Fax: +36 1 432-8830

@ fki@festekkutato.hu
@ www.festekkutato.hu

MŰSZAKI ADATLAP

Aqua-Heat AC

Vízzel hígítható, levegőn száradó kazánfesték

Választék:	színkatalógus szerint
Alkalmazási terület:	Tartósan magas hőhatásnak kitett fémfelületek (kazánok, kandallók, hőtechnikai szerelvények, elektromos ipari- és háztartási gépek stb.) esztétikus bevonására alkalmas festék.
Külső:	fekete / ezüst-szürke homogén eloszlású szuszpenzió
Nem illó anyagtartalom: (180°C/30 perc):	min. 35 m/m%
Kifolyási idő (DIN4, 23°C):	min. 25 s
Sűrűség (23°C):	1,2 g/cm ³
Tárolási garanciális idő:	+5°C és +25°C között tárolva, eredeti lezárt csomagolásában a gyártástól számított 3 hónap. FAGYÉRZÉKENY.

ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK, FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK:

Festendő felület:	Hidegen, ill. melegen hengerelt acél, öntöttvas
Felület előkészítés:	A festendő felület legyen por-, zsír-, olajmaradványoktól és az oxidrétegtől mentes (tisztasági fokozat Sa 2½ az MSZ EN ISO 8501-1:2008 szabvány szerint).
Felhordási mód:	Hagyományos és HVLP szórással, mártással. Szórás előtt minden esetben ajánlott a festéket óvatos keveréssel homogenizálni. (Túl intenzív keveréstől hajlamos a habosodásra.)
Száradási idő:	15-25 µm száraz rétegvastagság esetén, 50% relatív páratartalom mellett a bevonat 25°C-on, 40-60 perc alatt jól átszárad. 60-80°C-os meleg levegős szárítás mellett 15-20 percre csökkenthető a teljes átkeményedés. A porszáradáshoz szükséges szikkadási időt (kb. 15-20 perc) ajánlott betartani, mielőtt a festett felület melegen történő szárítására sor kerül. Magasabb hőigénybevételnek ezt követően ajánlott kitenni, egyenletes felfűtési módot alkalmazva.



FESTÉKIPARI
KUTATÓ KFT.

✉ 1108 Budapest, Venyige u. 3.
☎ Telefon: +36 1 432-8831

✉ 1479 Budapest, Pf.: 36
☎ Fax: +36 1 432-8830

@ fki@festekkutato.hu
@ www.festekkutato.hu

Ajánlott rétegvastagság:	80 µm nedves / 20 µm száraz
Tapadás:	0 fokozat (szemcseszórt acéllemezen)
Hőállóság:	max. 400°C
Kiadósság:	10 m ² /kg 20 µm száraz rétegvastagság esetén
Hígítás:	Szükség esetén ioncserélt vízzel
Eszközök tisztítása:	Munkaeszközök, festékekkel szennyezett felületek tisztítása közvetlenül a felvitel után csapvízzel végezhető. A megszáradt festék eltávolítása már csak szerves oldószerral (pl. aromás hígító, nitro hígító) lehetséges.
Tárolás:	+5°C és +25°C között lezárt edényben
Tűzvédelmi előírás:	IV. tűzvesélyességi fokozatba tartozik.
Egészségre káros anyagtartalom:	ld. a biztonsági adatlapon

A műszaki adatlapon közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoltuk. Azonban mindez nem pótolja a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Ilyen értelemben gyártmányismertetőnk tájékoztató jellegűnek tekintendő.